

Les Machines



TOUR CN Bibroche

Poupée mobile avec outils motorisés
SIGMA 32 TORNOS avec embarreur
Cap. 32 mm



TOUR CN

Poupée mobile
STAR SI12 avec embarreur
Cap. 2 mm à 12 mm

Changement rapide d'outil

(Lié aux Multibroches et au tour CN)



TOUR CN Bibroche

Bi-tourelles avec outils motorisés
BIGLIA
Cap. 60 mm



Les Machines



■ TOUR CN

Poupée mobile avec embarreur
KMX
Cap. 26 mm



■ TOUR CN Multibroche

TORNOS
Multideco 20/6b
Cap. 24 mm



Moyens de fabrication :

- **1 tour multibroche à commande numérique** TORNOS Multideco 20/6b
- **3 tours à commande numérique** bibroches BIGLIA avec axe Y et outils motorisés - passage en barre \varnothing 60
- **3 tours à commande numérique** à poupée mobile MANURHIN KMX 26 avec embarreur
- **1 tour à commande numérique** à poupée mobile Tornos Sigma 32 avec embarreur axe Y et outils motorisés
- **1 tour à commande numérique** à poupée mobile STAR SI12 avec embarreur
- **1 tour hydraulique à tambours** INDEX E30 avec embarreur
- **5 tours multibroches** WICKMAN avec embarreurs
- **1 tour de reprise**
- **1 machine à fileter par usinage** HOTTIAUX
- **2 machines à fileter par roulage** ORT 30 (CN), ORT 10 (CN)
- **1 machine à fileter par roulage** ORT 18 avec chargeur automatique
- **1 machine à chanfreiner** avec chargeur automatique
- **2 machines à marquer les goujons** en bout
- **1 machine à graver** par micro-percussions S.I.C
- **1 perceuse 2 broches**
- **1 scie automatique à ruban** ULTRA
- **1 machine de lavage / dégraissage**
- **1 presse hydraulique** 10 tonnes
- **2 machines de tri** (visionneuse)

Moyens de métrologie :

- **Centrale de mesure** avec station d'acquisition (SPC)
- **Projecteur de profil couplé logiciel de mesure** 3D Aberlink
- **Machine de contrôle de dureté.**
- **Parc de plus de 200 bagues filetés et tampons filetés**
- Appareil KORDT pour **contrôler la concentricité des filetages**
- **Comparateurs - Trusquin - Pieds à coulisse - Côme**
- **Micromètres** d'intérieur et d'extérieur
- **Jeu de cales** étalons
- **Rugosimètre**

Moyens informatiques :

- **1 logiciel de G.P.A.O et G.Q.A.O**, développés en interne
- **1 logiciel de métrologie** sur la station d'acquisition (GESDIM)
- **1 logiciel DAO (SOLIDEDGE) et CFAO (ESPRIT)**